



Monitoreo de Condiciones Online en Planta de Chancado

Este piloto busca en su primera etapa validar la tecnología de sensorización que se instalará en los equipos de la planta (chancadores, harneros, correas, entre otros). Logrando este primer hito, este sistema de monitoreo en línea buscará mejorar los tiempos de reacción frente a modos de falla en etapa incipiente.

LÍDER(ES):

- Hernán Cerda
Ingeniero Monitoreo Condiciones
- Enrique Pino
Ingeniero Senior Mtto Planta

ÁREAS INVOLUCRADAS:

- Mantenimiento
- TICA
- Excelencia Operacional

EMPRESA PROVEEDORA:

- Innovaxxion

ESTATUS:

- En ejecución

OBJETIVOS



Más seguridad, eliminando interacción hombre-máquina.

Disminuir los tiempos de recolección de datos.

Disminuir costos frente a fallas imprevistas.

